



AB PER IL SETTORE MANIFATTURIERO



ABetter Way

C'è un modo diverso di produrre
che aumenta l'efficienza, incrementa
i profitti e, allo stesso tempo, ti
accompagna verso la sostenibilità.
Un modo migliore. Scopri il tuo con AB.

COGENERAZIONE DA METANO E BIOGAS | BIOMETANO |
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA



Da 40 anni AB è il partner internazionale di
riferimento per l'efficienza energetica nel
settore manifatturiero.



INDUSTRIA MANIFATTURIERA

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

ALIMENTARE E BEVANDE

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
COGENERAZIONE DA BIOGAS
UPGRADING E LIQUEFAZIONE DEL
BIOMETANO
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

LATTIERO-CASEARIO

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
COGENERAZIONE DA BIOGAS
UPGRADING E LIQUEFAZIONE DEL
BIOMETANO
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

CHIMICO-FARMACEUTICO

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

PLASTICO

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

SERRE

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

TERZIARIO

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

AGRICOLTURA

COGENERAZIONE DA BIOGAS
UPGRADING E LIQUEFAZIONE DEL
BIOMETANO
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

RIFIUTI

COGENERAZIONE DA BIOGAS
UPGRADING E LIQUEFAZIONE DEL
BIOMETANO
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

SETTORE SANITARIO

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

DATA CENTERS

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

MICROGRID

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

OIL&GAS

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

SETTORE MINERARIO

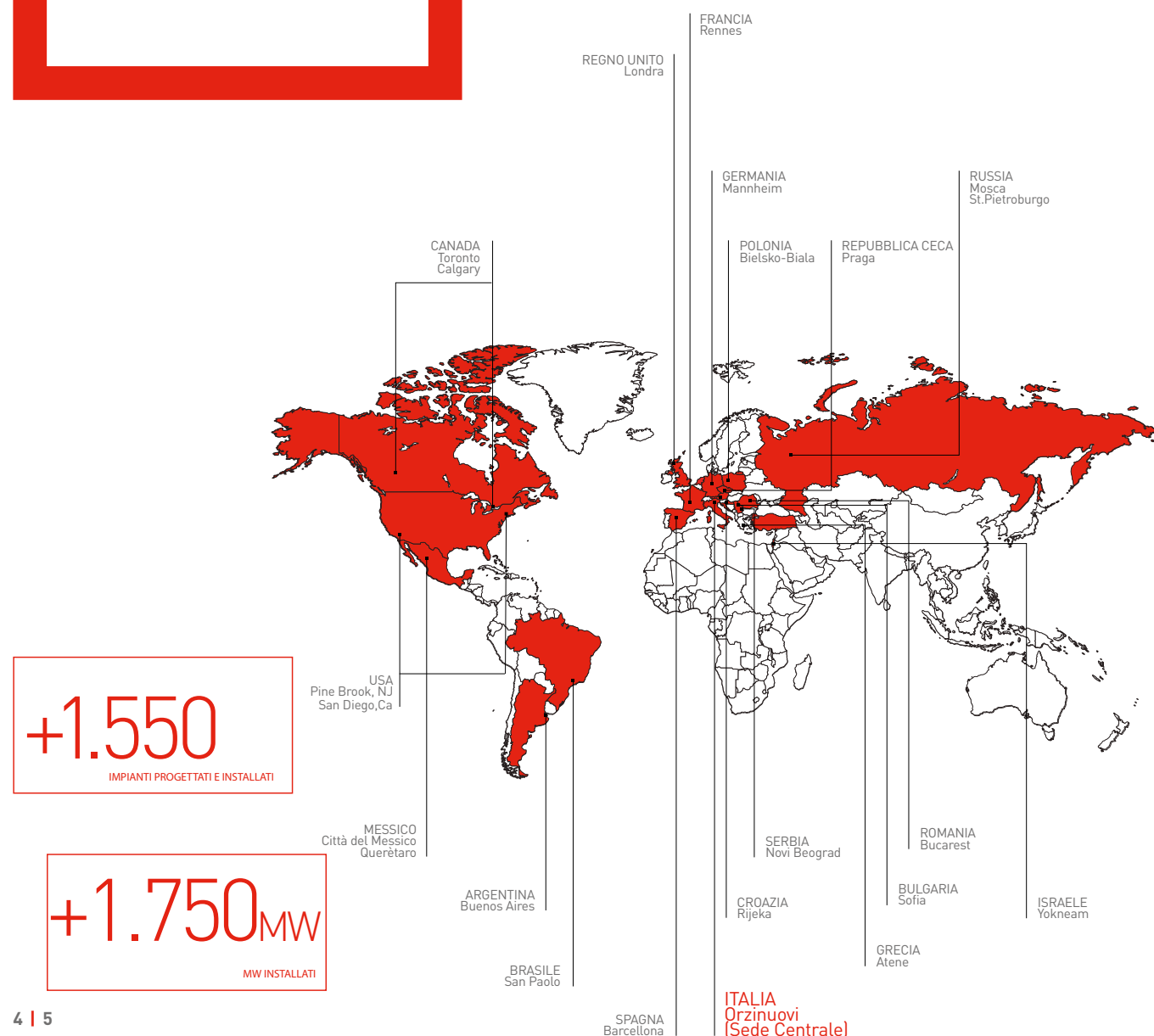
COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

UTILITY, ESCO & IPP

COGENERAZIONE DA GAS NATURALE
TRIGENERAZIONE
COGENERAZIONE DA BIOGAS
UPGRADING E LIQUEFAZIONE DEL
BIOMETANO
TRATTAMENTO EMISSIONI IN ATMOSFERA

AB: CHI SIAMO

Con oltre **1.550** impianti e un totale di **1.750 MW** installati AB è il riferimento globale per le soluzioni di sostenibilità energetica: cogenerazione da metano e biogas, biometano e trattamento delle emissioni in atmosfera. Vanta una solida esperienza nella progettazione, produzione, installazione e manutenzione di soluzioni impiantistiche di assoluta eccellenza.



+1.550

IMPIANTI PROGETTATI E INSTALLATI

+1.750 MW

MW INSTALLATI



+1.300

IMPIANTI SUPPORTATI E MONITORATI

+300

TECNICI SPECIALIZZATI

Una scelta strategica
per avere la certezza del
payback sull'investimento.

Grazie al nostro staff di tecnici specializzati presenti in tutto il mondo, AB assicura la manutenzione costante di ogni impianto installato durante tutto il suo ciclo di vita.

I vantaggi offerti da AB Service hanno inizio dall'installazione dell'impianto:

- un solo interlocutore per ogni esigenza
- monitoraggio da remoto e diagnostica online
- disponibilità e fornitura di ricambi originali
- presenza capillare di personale in prossimità dei siti
- rete di magazzini ricambi
- garanzia di tempi ridotti di intervento in azienda per riparazioni, aggiornamenti e revisioni.



IL VOSTRO MIGLIOR PARTNER

AB, il miglior partner per il settore manifatturiero

Grazie a una conoscenza approfondita dei processi produttivi dell'industria manifatturiera, AB è in grado di studiare **soluzioni flessibili che soddisfino le esigenze operative del cliente.**

Gli impianti AB rispondono a un'esigenza tipica del settore manifatturiero: **la riduzione dei costi legati al massiccio consumo di energia.**

Lo fanno coniugando aumento della competitività aziendale e attenzione per la sostenibilità ambientale, con tecnologie che consentono di **ottimizzare l'uso di energia, ridurre i consumi e rispettare allo stesso tempo i limiti per le emissioni in atmosfera.**

Grazie alle soluzioni AB, un altro aspetto strategico da tenere in considerazione è la continuità della fornitura d'energia, al fine di poter garantire l'operatività anche in caso di interruzione dell'erogazione di energia elettrica.

Alcune tra le principali aziende mondiali nel settore manifatturiero hanno scelto AB come partner per raggiungere i propri obiettivi di efficienza energetica, grazie anche alla possibilità di integrazione dell'impianto nel proprio sito produttivo e alla certezza di ottenere benefici economici a lungo termine.

I NOSTRI PRINCIPALI PUNTI DI FORZA

PRINCIPALI PUNTI DI FORZA DELLE SOLUZIONI AB PER IL SETTORE MANIFATTURIERO

Flessibilità e integrazione

Le soluzioni AB per il mondo manifatturiero, frutto di un'esperienza pluridecennale in diversi contesti produttivi, rispondono a un ampio ventaglio di esigenze.

I prodotti della linea ECOMAX® Natural Gas per la cogenerazione sono la scelta ideale per le realtà che richiedono un'erogazione continua, consistente e contemporanea di calore ed energia elettrica. Il trattamento delle emissioni inquinanti in atmosfera avviene attraverso soluzioni innovative che consentono allo stesso tempo di ridurre l'impatto ambientale e ottimizzare le performance delle produzioni industriali nel rispetto dei limiti delle emissioni.

Elevata disponibilità energetica

Le soluzioni AB per il mondo manifatturiero assicurano un efficace funzionamento degli impianti produttivi, garantendo disponibilità costante di energia.

La disponibilità di energia termica ed elettrica assicurata dagli impianti AB attivi nel settore manifatturiero ha raggiunto delle medie superiori al **95%**.

Qualità ed efficienza

Le soluzioni AB per il settore manifatturiero assicurano un'elevata qualità di produzione e di servizio, a garanzia di un investimento a lungo termine affidabile.

Caratteristiche distintive degli impianti AB sono l'alta qualità della componentistica e l'accurato servizio di assistenza post-vendita.

Oltre a essere ottimizzati in termini di spazio, rumore ed emissioni, gli impianti AB vengono installati e avviati in tempi brevi, in linea con i budget prestabiliti e gli ambiti specifici di applicazione.

LA SOLUZIONE MODULARE ECOMAX® PER IMPIANTI COGENERATIVI CHIAVI IN MANO SPECIFICI PER IL SETTORE MANIFATTURIERO





PFIZER

INDUSTRIA: industria farmaceutica

APPLICAZIONE: gas naturale

IMPIANTO CHP: ECOMAX® 18 NGS

POTENZA ELETTRICA: 1.824 kW

SOCIETÀ:

Pfizer Group, uno dei più importanti Gruppi Internazionali in tutto il mondo nel campo della ricerca applicata alla chimica farmaceutica.

REQUISITI:

La sensibilità verso il tema dell'ecosostenibilità e la consapevolezza dei benefici apportati dalla cogenerazione hanno portato l'engineering Pfizer a richiedere un impianto di cogenerazione in grado di soddisfare gli obiettivi di efficienza prefissati e le crescenti necessità delle linee di produzione presso una delle sue strutture.

SOLUZIONE:

AB ha consigliato all'engineering Pfizer la soluzione modulare ECOMAX® 18 NGS, con potenza elettrica di 1.824 kW rispetto ai 2.000 kW inizialmente ipotizzati dall'azienda. Questa soluzione ha permesso a Pfizer di ottenere elevati rendimenti in tutti i parametri operativi riducendo nel contempo l'immissione di CO₂ in ambiente.



→ Scarica la case history
www.gruppoab.com



CASE
HISTORY

CASE HISTORY



VINAVIL - MAPEI GROUP

INDUSTRIA: industria chimica

APPLICAZIONE: gas naturale

IMPIANTO CHP: ECOMAX® 14 NGS

POTENZA ELETTRICA: 1.416 kW

SOCIETÀ:

Vinavil è stata fondata nel 1994 in seguito all'acquisizione da parte del Gruppo MAPEI dell'attività di EniChem Synthesis. Oggi Vinavil è leader nel campo della produzione di polimeri in dispersione e risponde alle esigenze delle industrie degli adesivi, delle vernici ad acqua, del tessile e dell'edilizia.

REQUISITI:

L'impianto di cogenerazione per lo stabilimento Vinavil ha richiesto lo sviluppo di una sinergia fra moderna tecnologia e limiti/vincoli imposti dalla conformazione del sito, risalente agli anni '30. È stato inoltre necessario tenere in considerazione lo scenario impiantistico esistente nello stabilimento, che comprende un doppio impianto di recupero dell'acqua calda.

SOLUZIONE:

Analizzando nel dettaglio le esigenze energetiche dello stabilimento si è deciso di optare per la soluzione di cogenerazione in modulo ECOMAX® 14 NGS. L'impianto ha permesso il raggiungimento di eccellenti risultati in termini di energia elettrica e termica, utilizzata nel sito per usi tecnologici sotto forma di acqua calda a 80°C e vapore a 5 bar. L'accurato dimensionamento dell'impianto di cogenerazione da parte di AB ha consentito a Vinavil di ottenere eccellenti benefici economici per quanto concerne l'impiego di energia e di calore e ne ha favorito la riduzione delle emissioni annue, per un valore pari a circa 803 tonnellate.

Guarda il video su www.cogenerationchannel.com



→ Scarica la case history
www.gruppoab.com



CARTIERE SACYR

INDUSTRIA: carta

APPLICAZIONE: gas naturale

IMPIANTO CHP: ECOMAX® 27 NGS

POTENZA ELETTRICA: 2.681 kW

SOCIETÀ:

Sacyr, famosa cartiera europea, è specializzata nella produzione di imballaggi di carta per uso industriale con percentuali di riciclo prossime al 100%.

REQUISITI:

Sacyr ha richiesto una soluzione cogenerativa in grado di produrre vapore e acqua calda. Il vapore ottenuto grazie al calore dei fumi di scarico si dovrà integrare al valore prodotto dalle caldaie esistenti e servirà durante la fase di amalgama delle fibre di carta riciclata. Inoltre, l'acqua calda derivante dal raffreddamento del blocco motore viene ulteriormente sfruttata come preriscaldamento dei fluidi di processo e per il riscaldamento dell'ambiente.

SOLUZIONE:

Da tempo Sacyr utilizzava un impianto di cogenerazione a turbina, ma l'arrivo di ECOMAX® 27 NGS, in una specifica configurazione impostata sulle caratteristiche dello stabilimento, ha permesso un fondamentale salto di qualità, sia per quanto concerne i rendimenti sia nella continuità del servizio.



 Guarda il video su www.cogenerationchannel.com



→ Scarica la case history
www.gruppoab.com



CASE
HISTORY



olimpias

UNITED COLORS
OF BENETTON.



OLIMPIAS - BENETTON GROUP

INDUSTRIA: tessile

APPLICAZIONE: gas naturale

IMPIANTO CHP: ECOMAX® 14 NGS

POTENZA ELETTRICA: 1.415 kW

SOCIETÀ:

Olimpias nasce dalla fusione di diverse realtà industriali e oggi rappresenta un'unica società (Gruppo Benetton) all'avanguardia nel panorama tessile italiano: produce filati di cotone, tessuti a maglia e a navetta.

REQUISITI:

Lo stabilimento Olimpias oggetto di questa case study è specializzato nella preparazione, tintura, finissaggio di tessuto in cotone. Particolarmente impegnativa la richiesta per quanto riguarda l'energia termica, in quanto le linee produttive necessitavano di vapore saturo alla pressione di 9 bar e acqua calda a 90°C. Tramite un apposito circuito il vapore viene mandato in integrazione a quello prodotto dalle caldaie già esistenti in azienda.

SOLUZIONE:

AB ha consigliato l'impianto ECOMAX® 14NGS. L'energia termica è utilizzata per due tipi di preriscaldamento: quello dell'acqua di reintegro delle caldaie e quello dell'acqua di alimento delle macchine di lavaggio dello stabilimento. Questa sinergia ha permesso l'ottimizzazione di tutta l'acqua calda disponibile. Sulla base degli ottimi risultati già rilevati nell'utilizzo dell'impianto di Soave, il Gruppo Benetton ha commissionato ad AB un secondo impianto da 1 MW (ECOMAX® 10 NGS).

→ Scarica la case history
www.gruppoab.com



CASE
HISTORY





garda plast

GARDAPLAST

INDUSTRIA: plastica

APPLICAZIONE: gas naturale

IMPIANTO CHP: ECOMAX® 18 NGS

POTENZA ELETTRICA: 1.824 kW

SOCIETÀ:

Garda Plast SpA è oggi una delle più affermate realtà industriali italiane operanti nel campo della produzione d'imballi in Polietilene Tereftalato (PET) per liquidi alimentari e contenitori per detergenti.

REQUISITI:

Il processo di lavorazione unisce spiccate componenti energivore alla necessità di disporre di calore in forma continuativa in particolare per l'essiccazione dei granuli di PET.

SOLUZIONE:

Con la consulenza dei tecnici di AB, è stata individuata come soluzione ideale di trigenerazione l'impianto ECOMAX®18NGS. L'energia termica, in particolare, viene utilizzata nella fase di essiccazione del PET che dura dalle sei alle sette ore a 180 gradi. Mentre la refrigerazione viene utilizzata per raffreddare le preforme.

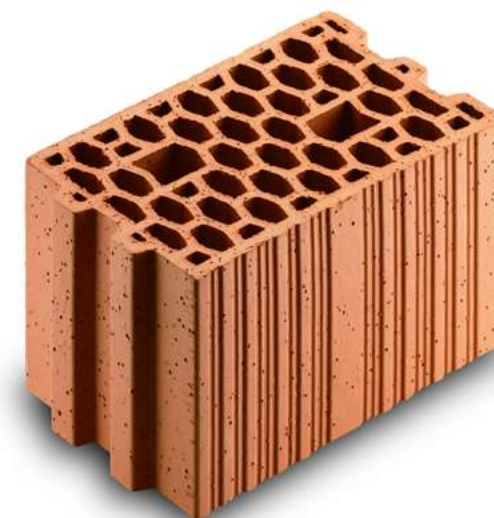


→ Scarica la case history
www.gruppoab.com



CASE HISTORY

CASE HISTORY



Wienerberger

WIENERBERGER

INDUSTRIA: laterizi

APPLICAZIONE: gas naturale

IMPIANTO CHP: ECOMAX® 24 NGS

POTENZA ELETTRICA: 2.433 kW

SOCIETÀ:

Prima in Europa e seconda negli Stati Uniti nella produzione di mattoni faccia a vista e di blocchi in laterizio termico, il Gruppo Wienerberger con oltre 900 mila tonnellate prodotte conferma anche in Italia la sua posizione leader di settore.

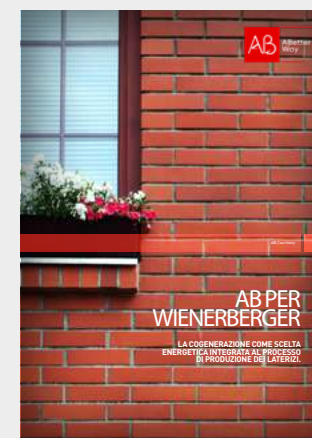
REQUISITI:

Nello stabilimento Wienerberger oggetto di questa case study funzionava già un impianto di cogenerazione turbogas da 1MWe tecnologicamente obsoleto che è stato dismesso. Al nuovo impianto veniva richiesto di produrre energia elettrica per gli impianti produttivi ed energia termica destinata specificatamente all'essiccazione dei mattoni.

SOLUZIONE:

I tecnici della Wienerberger avevano espressamente richiesto un impianto con potenza elettrica di circa 2.500 KWe. In particolare le applicazioni per gli essiccatoi richiedevano l'utilizzo dei fumi caldi. Gli specialisti di AB hanno realizzato un impianto in grado di fare molto di più di un turbogas: utilizzare l'acqua calda prodotta dal motore endotermico attraverso l'installazione di batterie aria/acqua.

Guarda il video su www.cogenerationchannel.com



→ Scarica la case history
www.gruppoab.com

ALTRE REFERENZE



Wyeth
Pharmaceuticals

WYETH LEDERLE

INDUSTRIA: medicinali
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 10 NGS
POTENZA ELETTRICA: 1.064 kW



solmag
olon

SOLMAG-OLON

INDUSTRIA: componenti farmaceutici
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 20 NGS
POTENZA ELETTRICA: 2.200 kW



POLYNT

POLYNT

INDUSTRIA: anidridi e sottoprodotti di natura organica
APPLICAZIONE: turbogas
POTENZA ELETTRICA: 5.500 kW



KEDRION
BIOPHARMA

KEDRION

INDUSTIA: prodotti derivati dal plasma
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: 2X ECOMAX® 10 NGS
POTENZA ELETTRICA: 2.012 kW



FATRO

FATRO

INDUSTRIA: medicinali veterinari
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 14NGS
POTENZA ELETTRICA: 1.415 kW



cognis
We know how

BASF
The Chemical Company

COGNIS – BASF GROUP

INDUSTRIA: detergenti e composti chimici
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 20 NGS
POTENZA ELETTRICA: 2.007 kW



SANDOZ
A healthy decision

SANDOZ

INDUSTRIA: componenti farmaceutici di base
APPLICAZIONE: biogas
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 5 BIO
POTENZA ELETTRICA: 526 kW



Valpharma International S.p.A.

VALPHARMA INTERNATIONAL

INDUSTRIA: prodotti medici in forma granulare
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 8 NGS
POTENZA ELETTRICA: 836 kW



COMAIS srl

COMAIS

INDUSTRIA: prodotti chimici di supporto e resine epossidiche
APPLICAZIONE: turbogas
POTENZA ELETTRICA: 3.500 kW



MOMENTIVE

MOMENTIVE

INDUSTRIA: prodotti chimici, resine fenoliche ed epossidiche
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 27 NGS
POTENZA ELETTRICA: 2.682 kW



Patheon
Performance the World Over

PATHEON

INDUSTRIA: medicinali per conto terzi
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: 2x ECOMAX® 20 NGS
POTENZA ELETTRICA: 2.002 kW
per ciascun impianto



coim

COIM

INDUSTRIA: chimica organica
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO CHP: ECOMAX® 33 NGS
POTENZA ELETTRICA: 3.354 kW

Guarda il video su www.cogenerationchannel.com



PETROM

PETROM

INDUSTRIA: prodotti petrolchimici
APPLICAZIONE: gas associati di petrolio
IMPIANTO CHP: 2x ECOMAX® 9 + 2x ECOMAX® 10 + 5x ECOMAX® 11 + 2x ECOMAX® 14
POTENZA ELETTRICA: 12.000 kW

Guarda il video su www.cogenerationchannel.com



VISCOLUBE

VISCOLUBE

INDUSTRIA: rigenerazione degli oli lubrificanti usati
APPLICAZIONE: gas naturale
IMPIANTO DI TRIGENERAZIONE: ECOMAX® 20 NGS + ECOMAX® 14 NGS + ASS. 500 kWf
POTENZA ELETTRICA: 2.400 kW + 1.489 kW

Guarda il video su www.cogenerationchannel.com

ALTRE
REFERENZE

CHIMICO, PETROLCHIMICO, ESTRATTIVO	ECOMAX®	kW
C.E.R. Ragusa	24 NGS	2.400
C.E.R. Ragusa	18 NGS	1.800
Sicarb	2x10 ONNG	2.000
VINAVIL	14 NGS	1.400
BASF Cognis	20 NGS	2.000
PETROM - TAZLAU	15 ONNG	1.500
PETROM - CHILII TOPORU	14 ONNG	1.400
PETROM - MOINESTI	2x11 ONNG	2.200
PETROM - TASBUGA	3x11 ONNG	3.300
PETROM GEAMANA	2x10 ONNG	2.000
PETROM - CHILII VEST	2x8 ONNG	1.600
COIM SPA	33 NGS	3.300
MOMENTIVE	27 NGS	2.700
PETROM 2 - COMANESTI	3x14 ONNG	4.200
PETROM 2 - GHELINTA	2x11 ONNG	2.200
PETROM 2 - CERDAC	2x11 ONNG	2.200
BECTON DICKINSON S.A.	11 NGS	1.100
VISCOLUBE SRL	20 NGS	2.000
IRMINIO SRL	11 NGS	1.100
Compton Petroleum - Mazeppa	5x33 NGS	16.500
PRI SILESIA sp. zo. o._JSW s.a. KWK Budryk	2x40 NGS	8.000
VISCOLUBE SRL	14 NGS	1.400
GENSER POWER	4x10 ONNG	4.000
POLYNT	44 NGS	4.400
RECKITT BENCKISER ITALIA SPA	14 NGS	1.400

GREEN OLEO SRL	14 NGS	1.000
ZOK SP. Z.O.O.	10 NGS	2.000
Petrom-Barbuncesti	20 ONNG	2.000
POLYNT	2x10 ONNG	4.400
MOMENTIVE	44 NGS	2.000
VINAVIL	20 NGS	1.400
ZOK JANKOWICE	14NGS	4.000
ATCO MRU	2x20 ONNG	800
Cosmint	8 NGS	900
Sir Industriale	9 NGS	800
ALTAIR CHIMICA	8 NGS	2.000
RADICI YARN	20 NGS	4.400
Reagens S.p.A.	44 NGS	2.000
	20 NGS	

DIVERSI SETTORI INDUSTRIALI E SERVIZI	ECOMAX®	kW
Auchan - Gruppo Rinascente	2x3 NGS	600
GENAGRICOLA SPA	10 BIO	1.000
BNL GRUPPO BNP PARIBAS	20 NGS	2.000
Elantas Italia SRL	8 NGS	800
BIOGAS LAGADA S.A.	10 BIO	1.000
Unieco scrL	2x5 NGS	1.000
CCS Conestoga	33 NGS	3.300
BIOENERGIE NEUHOF	5 BIO	500
Belgioioso	1 BIO	100
CCS Conestoga Kitchener	33 NGS	3.300
Grafica Veneta	15 NGS	1.500
Powercrop Russi	10 BIO	1.000
MECHANICAL ENERGY SOLUTIONS-NEW YORK	15 NGS	1.500
BOLTON	27 NGS	2.700
RELEVI	12 NGS	1.200
Cooperostlund-holsworthy	10 BIO	1.000
BIOGAS HELLEFELDER	7 BIO	700
BIOGAS HELLEFELDER	5 BIO	500
ELIOPIG SRL	1 BIO	100

FARMACEUTICO	ECOMAX®	kW
Kedrion	2x10 NGS	2.000
Valpharma International	8 NGS	800
Eli Lilly spa	24 NGS	2.400
Pfizer Italia	18 NGS	1.800
Fatro	14 NGS	1.400
Wyeth Lederle - tramite Jenbacher	10 NGS	1.000
FARMHISPANIA S.A	33 NGS	3.300
OLON SPA (SOLMAG)	20 NGS	2.000
PATHEON FERENTINO	20 NGS	2.000
SANDOZ	5 NGS	500
OLON SPA	33 NGS	3.300
ELI LILLY ITALIA SPA	27 NGS	2.700
Farmacéutica Aragona	11 NGS	1.100
ROLABO	11 NGS	1.100
INDENA SPA	27 NGS	2.700
HOSPIRA SPA	20 NGS	2.000

PATHEON MONZA	20 NGS	2.000
Bidachem SpA	20 NGS	2.000
Convert Italia (CORDEN PHARMA)	12 NGS	1.200
Doppel Cortemaggiore	12 NGS	1.200
DOPPEL ROZZANO	12 NGS	1.200
PSE	15 NGS	1.500
Savio	10 NGS	1.000
Formenti farmaceutici (GRUNENTHAL)	6 NGS	600
GSK-SOVICILLE	2x27 NGS	5.400
ADARE PHARMA	12 NGS	1.200
BIEFFE MEDITAL	12 NGS	1.200
DATWYLER PHARMA	12 NGS	1.200
EUROSETS	3 NGS	300
PROCOS	12 NGS	1.200
FINE FOODS	10 NGS	1.000
FINE FOODS	8 NGS	800
ELI LILLY	27 NGS	2.700
OLON-RODANO	8 NGS	800

ESCO	ECOMAX®	kW
AVACON NATUR-SALZWEDEL 1 - 2xECO27NGS	27 NGS	2.700
AVACON NATUR-SALZWEDEL 2 - 2xECO27NGS	27 NGS	2.700

PELLE	ECOMAX®	kW
Ass. Conciatori S. Croce	2x24 NGS	4.800
Ass. Conciatori San Miniato	4x15 NGS	6.000
Assocogen Zermeghedo	5x15 NGS	7.500
GRUPPO MASTROTTO	12 NGS	1.200
TESYS ENGINEERING SRL (RUSSO DI CASANDRINO)	10 NGS	1.000
GRUPPO MASTROTTO - Progetto Elle-Pi	5 NGS	500
GRUPPO MASTROTTO - Progetto Tecnoconciaria	5 NGS	500
CONCERIA VOLPIANA	6 NGS	600
Gruppo Mastrotto 3 - Progetto Duma	9 NGS	900

MECCANICO - METALLURGICO	ECOMAX®	kW
Alenia Marconi Spa	2x10 NGS	2.000
Galvanotecnica	3 NGS	300
Brass Thecnics Systems	3 NGS	300
Abra Beta Spa	3 NGS	300
Trasma	14 NGS	1.400
I.T.T. - tramite Fenice Spa	2x30 NGS	6.000
SBE - Società Bulloneria Europea	24 NGS	2.400
Cromodora Spa	10 NGS	1.000
ROSTEF (SILGA SPA)	6 NGS	600
BECROMAL spa	33 NGS	3.300
INTALS SpA	27 NGS	2.700
DENSO AVELLINO	20 NGS	2.000
BECROMAL spa	33 NGS	3.300
DE ANGELI PRODOTTI SRL	20 NGS	2.000
DENSO THERMAL SYSTEM (POIRINO)	2x9 NGS	1.800
DUCATI	6 NGS	600

Barth Galvanik	14 NGS	1.400
SBE VARVIT	12 NGS	1.200
SBE	15 NGS	1.500
YKK Mediterraneo	2x15 NGS	3.000
METTIS-REDDitCH	20 NGS	2.000
KOSTEC	20 NGS	2.000
SKF-CASSINO		

CARTIERE	ECOMAX®	kW
Cartiere Saci SPA	27 NGS	2.700
CARTIERA DI COLOGNO MONZESE	27 NGS	2.700
CARTIERA DI BOSCO MARENGO SPA	27 NGS	2.700
CARTIERA COOPERATIVA RIVALTA	14 NGS	1.400
CARTIERE DEL POLESINE SPA	10 BIO	1.000
CARTIERA TORRE MONDOVI' SPA	10 NGS	1.000
EUROPAPER SPA	33 NGS	3.300
CARTIERA DI MOMO	33 NGS	3.300
MAIN SPA	10 NGS	1.000
FORNACI SPA	24 NGS	2.400
BARTOLI SPA	14 NGS	1.400
CARTIERA MARCHIGIANA	14 NGS	1.400
E.ON CARTIERE DI TREVÌ-BORGO TREVÌ	27 NGS	2.700
Cartiera di Ferrara	33 NGS	3.300
Cartiera Cama SRL	20 NGS	2.000
POL-MAK	33 NGS	3.300
Cartiere Saci SPA	15 NGS	1.500
Elmacart Srl	27 NGS	2.700
ARCONVERT-ARCO 1xECO10NGS	10 NGS	1.000

PLASTICA	ECOMAX®	kW
Eurosak	2x10 NGS	2.000
Pirelli cavi e sistemi Spa	2x10 NGS	2.000
Cellografica Gerosa Spa	24 NGS	2.400
SERIOPLAST	30 NGS	3.000
GARDAPLAST	18 NGS	1.800
TPV COMPOUND SRL	14 NGS	1.400
CARTOPLASTICA	10 NGS	1.000
PUCCETTI S.p.A.	10 NGS	1.000
Goglio spa	44 NGS	4.400
JINDAL FILM EUROPE BRINDISI SRL	33 NGS	3.300
POLYCON	3x27 NGS	8.100
FLO SPA	27 NGS	2.700
Guala Dispensing S.p.A.	20 NGS	2.000
OFFICINE GRAFICHE DI MAURO	20 NGS	2.000
MATIC PLAST	10 NGS	1.000
Plastipak Italia Preforme SRL	33 NGS	3.300
Nuovaplast SRL	20 NGS	2.000
SICON SRL	12 NGS	1.200

ELCAM	9 NGS	900
MG Plastiche	9 NGS	900
Siliconature	27 NGS	2.700
Livanova Sorin	20 NGS	2.000
Casone	12 NGS	1.200
Messersi Packaging	12 NGS	1.200
Artsana	9 NGS	900
Coexpan	9 NGS	900
Macplast Caponago	33 NGS	3.300
FAINPLAST	27 NGS	2.700
COMET SPA-CONCAGNO	12 NGS	1.200
SICON SRL	12 NGS	1.200
FABO	10 NGS	1.000

TESSILE	ECOMAX®	kW
Cotonificio Albini Spa	2x6 NGS	1.200
C.E.L. Legler Spa	3x30 NGS	9.000
Marzotto & figli Spa	24 NGS	2.400
C.E.L. Legler Spa	18 NGS	1.800
Corderia napoletana Spa	10 NGS	1.000
Borsalino	4x14 NGS	5.600
Felli color Spa	10 NGS	1.000
Cotonificio Albini Spa	27 NGS	2.700
Manifattura di Albiate (Cotonificio Albini)	10 NGS	1.000
Cotonificio Albini Spa	8 NGS	800
Italdenim Spa	24 NGS	2.400
VMC Vignoni Calze e Collants	10 NGS	1.000
OLIMPIAS	14 NGS	1.400
OLIMPIAS GRUMOLO (BENETTON)	10 NGS	1.000
COTONIFICIO ALBINI	8 NGS	800
Santex SPA	8 NGS	800
FILIVIVI	8 NGS	800
STAMPERIA VALERI COGE SPA	11 NGS	1.100
CARVICO SPA	20 NGS	2.000
Beaulieu International Group	33 NGS	3.300
Tintoria Ferraris	8 NGS	800
Manifattura Barbara	5 NGS	500
Fratelli Piacenza	9 NGS	900
Sitip	15 NGS	1.500
Lanificio Botto	12 NGS	1.200
IFIS SPA	9 NGS	900
ALBINI ENERGIA	10 NGS	1.000
SACCIR KLOPMAN	33 NGS	3.300
SACCIR KLOPMAN	9 NGS	900
Cotonificio Albini Spa	10 NGS	1.000
GLANZSTOFF SICREM	33 NGS	3.300

LEGNO	ECOMAX®	kW
Luigi Brocca & Figli Spa	2x10	2.000
Invernizzi Spa	24	2.400
Reni Ettore	30	3.000
Ledoga SRL	27	2.700
Invernizzi spa	33	3.300
FRIUL INTAGLI	44	4.400

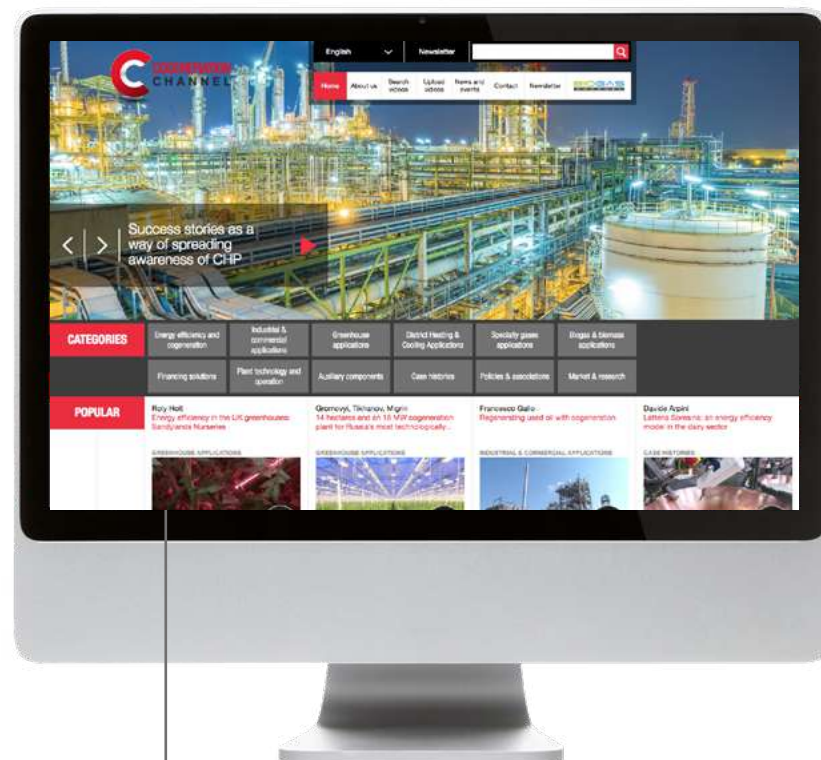
AUTOMOBILI	ECOMAX®	kW
DB ENERGY	10 NGS	1000

MATTONI, CERAMICA, SABBIA	ECOMAX®	kW
Fornace Laterizi Danesi Spa	8 NGS	800
Donati Laterizi Spa	2x8 NGS	1.600
Fornace Nuova Lam	10 NGS	1.000
Donati Laterizi Spa	14 NGS	1.400
Fornace Pilone	1 NGS	100
Gruppo Monier ex Lafarge Roofing	8 NGS	800
Wienerberger Brunori	24 NGS	2.400
SIBELCO	24 NGS	2.400
MANVIA - CARRICA	14 NGS	1.400
MANVIA - CEPABIL	14 NGS	1.400
SIBELCO	10 NGS	1.000
IDEAL STANDARD SRL	20 NGS	2.000
Wienerberger	24 NGS	2.400
Ceprano (Braas Monier)	8 NGS	800

CANALI WEB



www.cogenerationchannel.com



Il primo e unico canale web video
interamente dedicato al mondo della
COGENERAZIONE in tutte le sue applicazioni

CASE HISTORY E BEST PRACTICE
DA TUTTO IL MONDO

PIÙ DI 1.000 VIDEO



www.biogaschannel.com



Il primo e unico canale web video
interamente dedicato al mondo del
BIOGAS e del **BIOMETANO** in tutte le sue
applicazioni

CASE HISTORY E BEST PRACTICE
DA TUTTO IL MONDO

PIÙ DI 1.200 VIDEO





www.gruppoab.com

AB ENERGY SPA

Via Caduti del Lavoro, 13
25034 Orzinuovi (BS) - Italy

T +39 030 9400100

F +39 030 9400126

www.gruppoab.com

