

**ECOMAX®**

# La soluzione in package modulare più apprezzata al mondo.

Cogenerazione: una scelta strategica.

---

NATURAL GAS

BIOGAS

GREENHOUSE

LANDFILL GAS

SPECIAL GAS



**AB**  
COGENERATION WORLD

## Cogenerazione: la scelta ideale per produrre contemporaneamente energia elettrica e termica.

Impiegata in molteplici settori industriali, commerciali ed agricoli, la cogenerazione è particolarmente adatta per quelle realtà “energivore”, caratterizzate da elevati consumi di calore e di energia elettrica.

La cogenerazione è il processo di produzione simultanea di energia elettrica e termica che utilizza un'unica fonte all'interno di un sistema integrato. Grazie alla cogenerazione si ottengono le più elevate prestazioni di efficienza energetica, con il vantaggio di poter gestire la produzione dei due vettori in modo continuativo, affidabile e sicuro. La cogenerazione

è dunque la scelta più efficace e sostenibile per ridurre i costi della bolletta energetica e contenere le emissioni di CO<sub>2</sub>. La gamma di impianti AB in package modulare ECOMAX® si propone come la soluzione in grado di confermare ed esaltare tutti questi benefici.

### PRODUZIONE IN COGENERAZIONE



### PRODUZIONE SEPARATA



# AB: l'esperienza del leader della cogenerazione al servizio dello sviluppo di tecnologie green nei biocarburanti e nel trattamento delle emissioni in atmosfera.

Un know-how e una capacità produttiva che non hanno eguali.

**1981**

Anno di fondazione

**34.000**

mq dove trovano sede lo stabilimento produttivo, le strutture direzionali, di engineering e di service

Dal 1981 AB è al fianco delle aziende che vogliono accrescere la propria competitività, risparmiando energia e limitando le emissioni nell'ambiente. Costruiamo con i nostri clienti e partner un rapporto basato sulla trasparenza e sulla fiducia: produciamo, installiamo e gestiamo gli impianti come fossero nostri.

Abbiamo sviluppato in quasi 40 anni di attività un know-how e una capacità produttiva che non hanno eguali a livello mondiale, assicurando l'eccellenza degli impianti, la massima qualità dell'installazione e dell'assistenza post-vendita.

AB è infatti l'unica realtà che gestisce al proprio interno, con un processo

industriale, tutto il ciclo di realizzazione di un impianto di cogenerazione.

AB persegue con determinazione il massimo grado d'innovazione, accumulando competenze, esperienze e tecnologie per rispondere con soluzioni evolute a un bisogno primario dell'uomo: l'energia. Contribuendo al tempo stesso alla costruzione di un futuro migliore e più sostenibile.

Le principali attività produttive e ingegneristiche sono concentrate nel moderno polo industriale di Orzinuovi (BS, Italia), dislocato su circa 34.000 mq di edifici, dove hanno sede lo stabilimento produttivo, le strutture direzionali, di engineering e di service.



# Un gruppo strutturato con una vocazione internazionale consolidata.

Il presidio dei mercati attraverso un network globale di servizio.

Il ricco patrimonio di esperienze e competenze nel campo della cogenerazione ha portato AB a essere protagonista, a partire dal 2007 con l'apertura della prima filiale in Spagna, di un processo di graduale internazionalizzazione.

Oggi sono **21 i Paesi in cui il Gruppo conta su una propria sede**: una rete capillare, che gli permette di presidiare il mercato specifico sotto il profilo dell'attività commerciale, dell'assistenza e del servizio post-vendita. All'organizzazione internazionale, AB affianca una serie di altre realtà specializzate, con l'obiettivo di favorire la diffusione della cultura della cogenerazione, promuoverne lo sviluppo e incentiviarne le applicazioni.

**AB FIN-SOLUTION** è la società che si occupa della **locazione operativa di macchinari** e offre agli utilizzatori di ogni settore la **possibilità di noleggiare un impianto di cogenerazione AB**.

Di ricerca e sviluppo nell'ambito **dell'impiego delle energie alternative** si occupa **AB GRADE**, vero e proprio centro di eccellenza in cui operano ingegneri dedicati a studiare e mettere a punto le più

innovative soluzioni.

Un impegno, quello verso la ricerca applicata, che AB ha ulteriormente potenziato con la creazione di **DOABLE**, il nuovo **polo tecnologico all'insegna della digitalizzazione dei processi**. A fungere da ambito privilegiato per sperimentare e testare direttamente le novità frutto dell'attività di R&D del Gruppo è **AB AMBIENTE, società agricola** con sede ad Orzinuovi, dove sono in funzione **gli impianti di produzione di biogas e biometano**.

La nostra scelta "green" ci ha portato infine ad intraprendere nuove strade, a cominciare dal trattamento delle emissioni in atmosfera con l'acquisizione strategica di **DEPARIA**, un'azienda specializzata nella progettazione, costruzione e installazione di **impianti per l'abbattimento degli inquinanti**. L'organizzazione del Gruppo si completa con **AB SERVICE**, la società dedicata all'**assistenza postvendita e nella manutenzione degli impianti AB** in tutto il mondo, utilizzando anche le più recenti tecnologie messe a punto dall'Industria 4.0.

+1.450

+1.650

98%

DA  
60 kW  
A 4,4  
MW

Impianti progettati e installati

MW installati

Disponibilità media esercizio impianto

Gamma prodotto per singolo modulo



Garantiamo ai nostri clienti  
una maggiore competitività,  
grazie alla migliore  
soluzione di cogenerazione.

Oltre 1.200 aziende dei settori più energivori hanno scelto AB.





Un prodotto industriale subito pronto per l'installazione.

Compatezza e versatilità unite ad elevate performance energetiche, fanno di ECOMAX® la più diffusa e innovativa soluzione di cogenerazione distribuita in package modulare.

Concepita e sviluppata interamente in AB, ECOMAX® si è evoluta nella gamma e nelle possibilità applicative degli impianti (5 linee di prodotto) fino a diventare il principale riferimento tecnologico e di mercato della cogenerazione moderna.



UN PRODOTTO INDUSTRIALE  
PLUG&PLAY



NESSUNA CONCESSIONE EDILIZIA



RIDUZIONE COSTI, RISCHI  
E TEMPI NELLA FASE DI  
INSTALLAZIONE ED AVVIAMENTO



RILOCABILITÀ



SEMPLICITÀ DI  
INTERCONNESSIONE CON  
IMPIANTI GIA' ESISTENTI

**VIDEO ECOMAX®**

**CLICK HERE**

La certezza di poter contare su un impianto progettato e prodotto "chiavi in mano" da un'unica azienda, che ne controlla l'intero ciclo produttivo.



**01 |**  
Gli impianti ECOMAX® vengono progettati presso il **polo engineering di AB** dove operano oltre 140 tecnici specializzati. Qui viene pianificata l'attività di costruzione dell'impianto in ogni sua parte.



**02 |**  
I processi di piegatura, taglio e saldatura della struttura esterna del modulo sono gestiti da **linee robotizzate**, in grado di garantire velocità di esecuzione e precisione.



**03 |**  
In funzione del piano produttivo, il **magazzino automatizzato** garantisce l'elevata efficienza del processo industrializzato, fornendo i componenti necessari per l'implementazione di ogni commessa.



**04 |**  
I semilavorati vengono assemblati, dando forma al **manufatto** che accoglierà, in un secondo momento, le componenti meccaniche, idrauliche ed elettriche dell'impianto.



**05 |**  
Ogni impianto viene **pre-assemblato in stabilimento**. Questo consente di verificare preventivamente che tutti gli elementi dell'impianto rispondano esattamente alle aspettative progettuali, riducendo al minimo i tempi di installazione.



**06 |**  
Una volta completata la costruzione della struttura esterna il modulo è pronto per le fasi di **lavaggio e verniciatura ad acqua**.



**07 |**  
Il motore endotermico viene collocato all'interno del modulo. Si completa l'allestimento di ECOMAX® con **l'implementazione della parte elettrica, meccanica e idraulica**.



**08 |**  
ECOMAX® viene progettato per garantire piena accessibilità funzionale alle fasi di allestimento e di manutenzione. Per questo AB progetta e realizza al proprio interno anche i **quadri elettrici**.



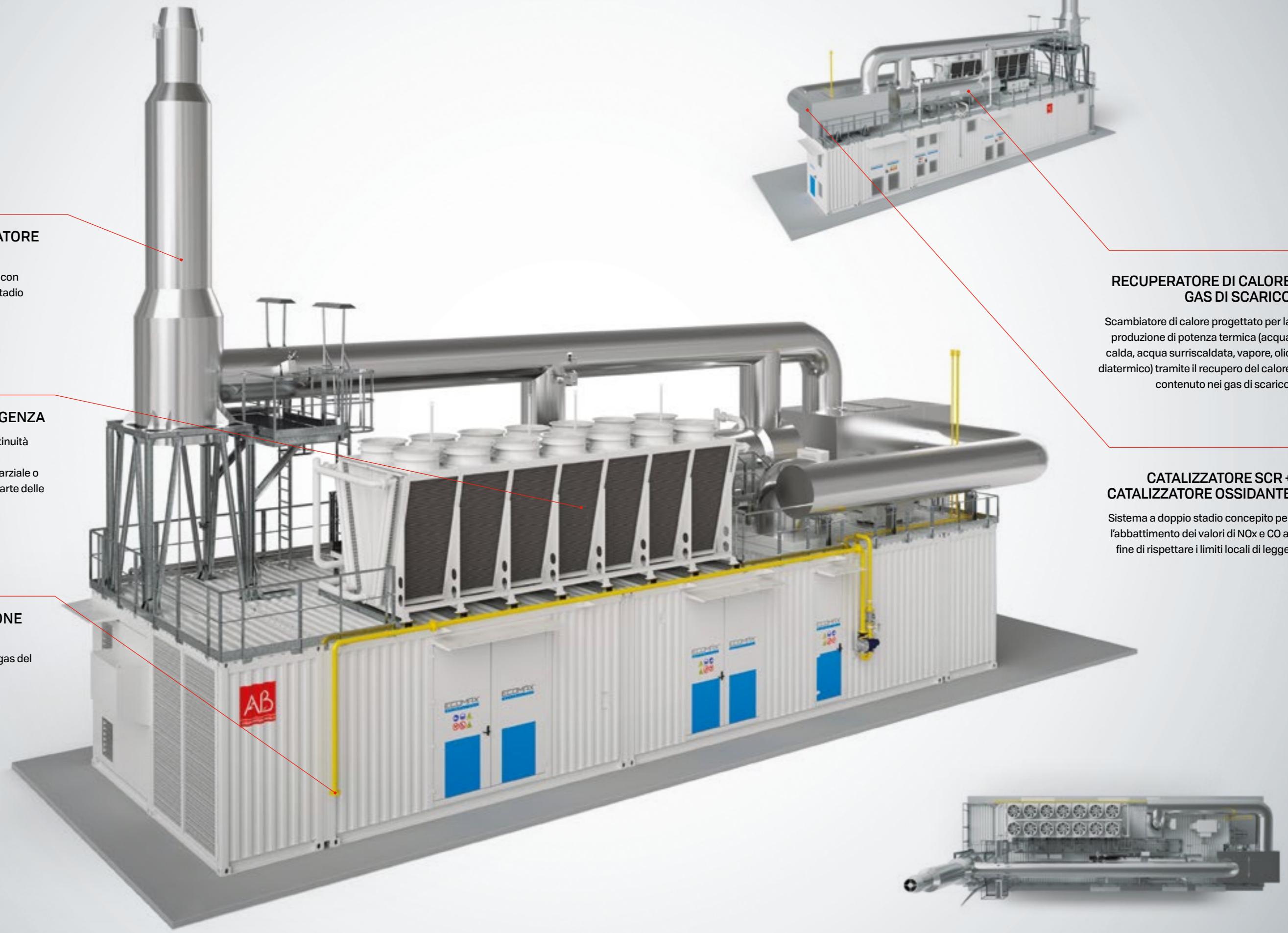
**09 |**  
ECOMAX® è pronto per essere **consegnato e installato** presso l'unità produttiva del cliente.



**10 |**  
Attraverso la **Control Room**, AB monitora costantemente da remoto il funzionamento degli impianti e pianifica con tempestività gli interventi di manutenzione correttiva.

# Il layout

Esterno

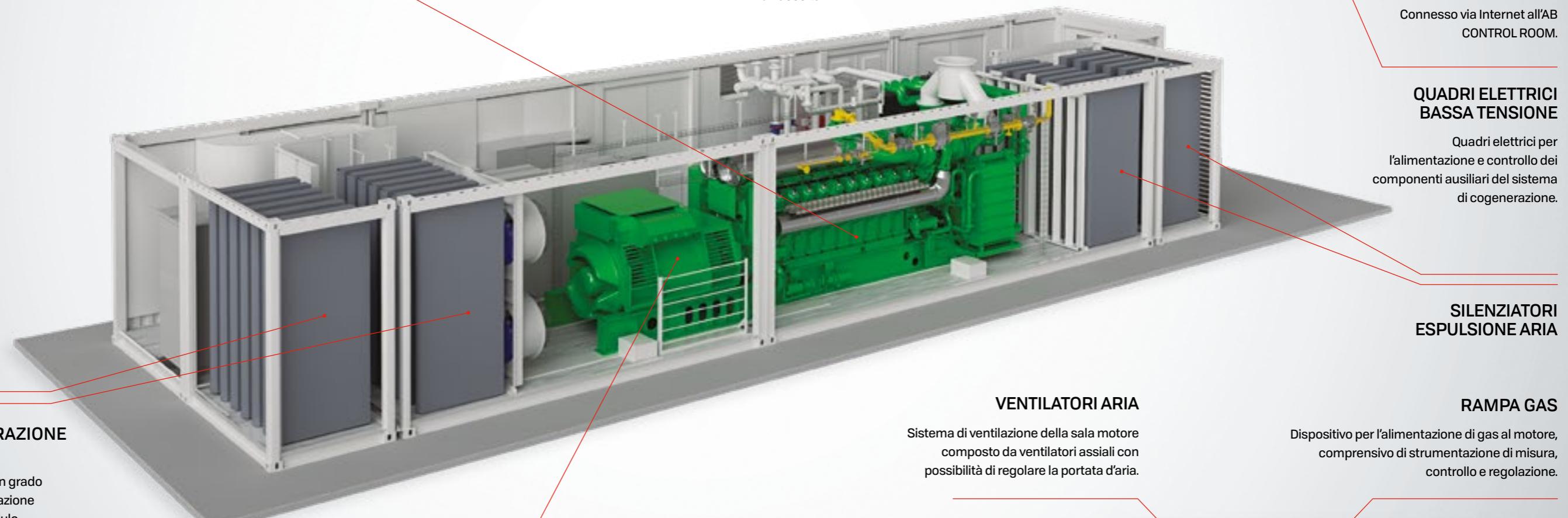


# Il layout

Interno

**MOTORE**

Motore alternativo a ciclo otto progettato per l'impiego di una grande varietà di combustibili gassosi (gas naturale, biogas, APG, gas di miniera, syngas) e caratterizzato da un'ampia flessibilità di utilizzo.



**GENERATORE**

Alternatore accoppiato all'albero motore per la conversione della potenza meccanica in potenza elettrica.

**QUADRI ELETTRICI MEDIA TENSIONE**

Quadri elettrici per la connessione dell'alternatore alla rete elettrica.

**SERBATOIO UREA**

Serbatoio destinato allo stoccaggio dell'urea utilizzata dal sistema SCR, completo di vasca di raccolta.

**SERBATOI OLIO**

Nr. 02 serbatoi destinati allo stoccaggio dell'olio lubrificante (fresco ed esausto), completi di vasca di raccolta.

**QUADRO SCARICATORE DI SOVRATENSIONE**

Quadro elettrico per la protezione dell'alternatore dalle sovratensioni.

**SISTEMA DI SUPERVISIONE E CONTROLLO**

Sistema di supervisione e controllo di tutti i sottosistemi dell'ECOMAX®.

Sviluppato da AB per la gestione ottimale ed efficiente del sistema di cogenerazione, della sua diagnostica e manutenzione.

Connesso via Internet all'AB CONTROL ROOM.

**QUADRI ELETTRICI BASSA TENSIONE**

Quadri elettrici per l'alimentazione e controllo dei componenti ausiliari del sistema di cogenerazione.

**SILENZIATORI ESPULSIONE ARIA**

**VENTILATORI ARIA**

Sistema di ventilazione della sala motore composto da ventilatori assiali con possibilità di regolare la portata d'aria.

**RAMPA GAS**

Dispositivo per l'alimentazione di gas al motore, comprensivo di strumentazione di misura, controllo e regolazione.

La gamma ECOMAX® comprende soluzioni strutturate in cinque linee di prodotto.

### ECOMAX® NATURAL GAS

#### MANIFATTURIERO

- Alimentare
- Beverage
- Cartario
- Ceramica e laterizi
- Chimico
- Farmaceutico
- Meccanico
- Packaging
- Pellami
- Plastico
- Tessile

#### TERZIARIO/DEI SERVIZI

- Centri elaborazione dati
- Centri commerciali
- Ospedali
- Hotels
- Università
- Aeroporti
- Teleriscaldamento
- Teleraffrescamento

### ECOMAX® BIO G A S

### ECOMAX® BIO G A S LINER ROSSA

### ECOMAX® B I O G A S

- Agricoltura
- Discariche/Forsu
- Scarti agro-industriali
- WWT (trattamento acque reflue)

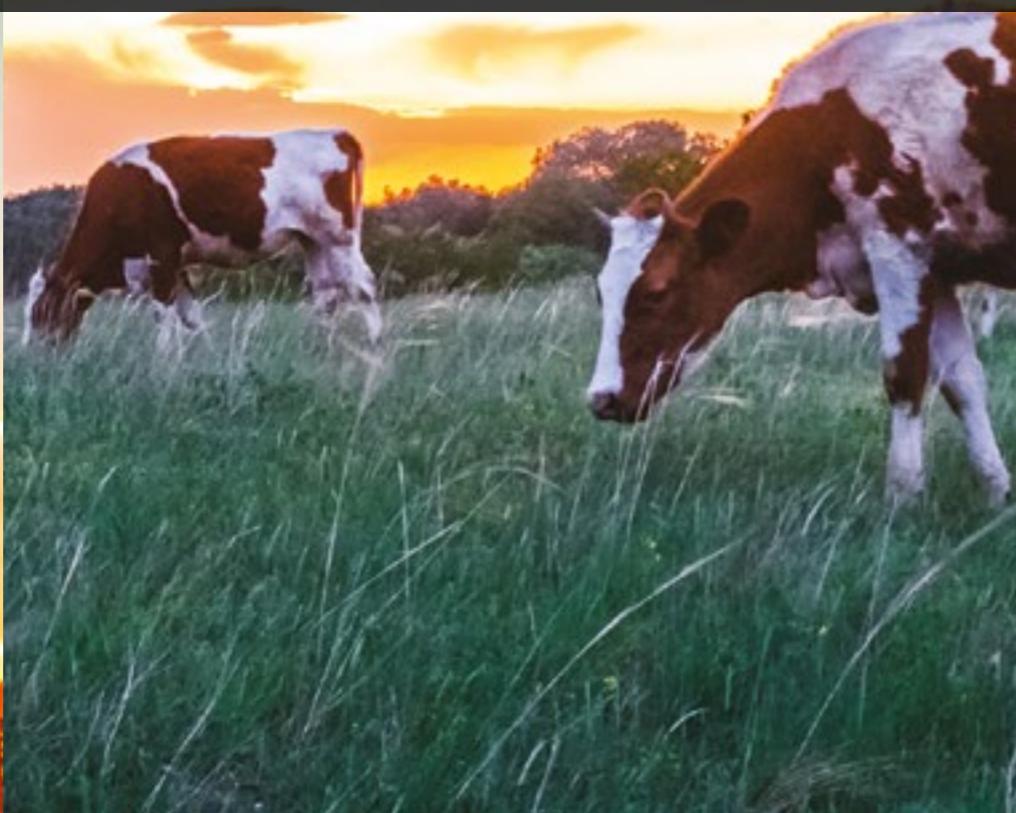
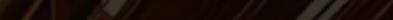
### ECOMAX® LANDFILL GAS



### ECOMAX® GREENHOUSE



### ECOMAX® SPECIAL GAS





# Le soluzioni più sicure e competitive per produrre energia elettrica e calore nell'industria e nel commercio.

Grazie ai risparmi significativi sui costi del combustibile necessario per la produzione di elettricità e calore, la cogenerazione rappresenta un'opportunità concreta per molti settori in ambito industriale e commerciale. Inoltre, gli impianti di cogenerazione garantiscono la sicurezza di una fornitura costante dell'energia necessaria ai differenti processi. Con la linea **ECOMAX® Natural Gas**, AB mette a disposizione del comparto industriale e commerciale impianti di cogenerazione alimentati a gas metano, che uniscono compattezza e versatilità strutturali ad elevate performance energetiche. Con la consulenza degli specialisti AB è possibile individuare la taglia e le caratteristiche più idonee dell'impianto in ragione delle esigenze energetiche e delle tecnologie già presenti in azienda. La soluzione **ECOMAX® Natural Gas** è configurabile anche per allestimenti **in building**. AB propone inoltre soluzioni tailor-made in edificio senza l'impiego del modulo.

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW]*	RECUPERO CALORE DISPONIBILE **			Rendimento elettrico [%]	Rendimento termico in H <sub>2</sub> O calda [%]	Rendimento totale [%]	Vapore a 8 bar - acqua di alimentazione a 90°C [kW]	Olio diatermico da 180°C a 200°C [kW]
			Potenza termica da circuito motore in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Totale recupero in H <sub>2</sub> O calda [kW]					
ECOMAX® 3 NGS	851	330	164	202	366	38,7	43,0	81,7	181	135
ECOMAX® 5 NGS	1.243	499	314	305	619	41,1	50,0	90,2	268	189
ECOMAX® 6 NGS	1.558	635	376	346	722	40,8	46,0	86,8	306	222
ECOMAX® 8 NGS	2.092	851	494	473	967	40,6	46,0	86,7	419	305
ECOMAX® 9 NGS	2.098	901	547	382	929	42,9	44,0	86,9	327	209
ECOMAX® 10 NGS	2.606	1.067	660	558	1.218	40,9	47,0	87,9	401	350
ECOMAX® 12 NGS	2.795	1.201	719	509	1.228	43,0	44,0	87,0	436	279
ECOMAX® 15 NGS	3.489	1.497	897	636	1.533	42,9	44,0	86,9	544	348
ECOMAX® 20 NGS	4.454	2.006	1.054	841	1.895	45,0	43,0	88,0	709	429
ECOMAX® 27 NGS	5.886	2.681	1.378	1.107	2.485	45,5	42,0	87,5	933	563
ECOMAX® 33 NGS	7.373	3.352	1.766	1.387	3.153	45,5	43,0	88,5	1.169	705
ECOMAX® 44 NGS	9.442	4.404	2.458	1.598	4.056	46,6	43,0	89,6	1.324	742

Dati riferiti a motori con emissioni di NOx pari a 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

Disponibili motori con emissioni di NOx pari a 250 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

Riduzione delle emissioni possibile attraverso l'installazione di un sistema SCR.

\* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

\*\* Possibilità di configurazioni termiche diverse su richiesta.

**ECOMAX®**  
B I O G A S

**ECOMAX®**  
B I O G A S  
LINEA ROSSA

**ECOMAX®**  
N E X T  
B I O G A S

## Con la cogenerazione da biogas crescono le opportunità di reddito per il mondo agricolo e le multiutility.

Attraverso la cogenerazione da biogas, si producono energia elettrica e termica utilizzando scarti agro-zootecnici o industriali, oppure frazioni organiche di rifiuti urbani, o ancora acque reflue. La cogenerazione si presenta dunque come un'opportunità di reddito sia per imprese agricole e zootecniche, sia per società pubbliche e private che puntano alla produzione e valorizzazione del biogas in un'ottica di elevato rendimento energetico ed ecosostenibilità. AB si propone con l'expertise degli oltre 1.000 impianti realizzati mediante tecnologie e soluzioni che rappresentano il cuore dell'intero sistema: la trasformazione del biogas in energia assicurando le più elevate prestazioni in un contesto di affidabilità. La linea **ECOMAX® Biogas** è il riferimento per ogni impresa che vuole cogliere questa opportunità, grazie ad una gamma modulare di impianti con potenze da 60 kW a 1.500 kW.



### RECUPERO CALORE DISPONIBILE

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW]*	Potenza termica da circuito motore in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H <sub>2</sub> O calda [kW] **		Totale recupero in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Rendimento elettrico [%]	Rendimento termico in H <sub>2</sub> O calda [%]	Rendimento totale [%]
ECOMAX® 0,6 Linea Rossa	179	62	52	20		72	34,6	40,0	74,6
ECOMAX® 1 Linea Rossa	280	100	77	27		104	35,7	37,0	72,7
ECOMAX® 1,5 Linea Rossa	395	150	93	57		150	38,0	38,0	76,0
ECOMAX® 2 Linea Rossa	531	209	108	78		186	39,4	35,0	74,4
ECOMAX® 2,5 BIOGAS	640	250	178	119		297	39,1	46,0	85,1
ECOMAX® 3 BIOGAS	784	300	206	166		372	38,3	47,0	85,3
ECOMAX® 5 NEXT BIOGAS	1.308	550	302	227		529	42,0	40,0	82,0
ECOMAX® 6 NEXT BIOGAS	1.572	635	383	290		673	40,4	43,0	83,4
ECOMAX® 7 NEXT BIOGAS	1.748	732	404	303		707	41,8	40,0	81,9
ECOMAX® 8 NEXT BIOGAS	2.091	851	481	396		877	40,7	42,0	82,7
ECOMAX® 9 NEXT BIOGAS	2.132	901	549	317		866	42,2	41,0	83,3
ECOMAX® 10 NEXT BIOGAS	2.608	1.067	654	461		1.115	40,9	43,0	83,9
ECOMAX® 12 NEXT BIOGAS	2.834	1.202	730	421		1.151	42,4	41,0	83,4
ECOMAX® 15 NEXT BIOGAS	3.538	1.497	911	528		1.439	42,3	41,0	83,3

Dati riferiti a motori con emissioni di NOx pari a 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>)

\* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

\*\*Gas di scarico raffreddati a 200°C.



## Dai rifiuti stoccati in discarica una fonte energetica rinnovabile per gli impianti di cogenerazione.

Grazie ad un potere calorifico che si colloca mediamente tra 3,5 e 5,0 kWh/Nm<sup>3</sup>, il gas da discarica costituisce un buon combustibile per i motori endotermici e può essere quindi impiegato efficacemente per alimentare gli impianti di cogenerazione. Nella vita media di una discarica, un milione di tonnellate di rifiuti può produrre da 1,7 a 2,5 milioni di m<sup>3</sup> di metano.

Con la linea **ECOMAX® Landfill Gas**, AB propone una serie di soluzioni tecnologiche ottimali per trasformare lo stoccaggio controllato dei rifiuti in una vantaggiosa opportunità per creare nuova energia elettrica e termica, da impiegare direttamente in loco negli impianti di processo o negli edifici di servizio, o da cedere alla rete.



### RECUPERO CALORE DISPONIBILE \*\*

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW]*	Potenza termica da circuito motore in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H <sub>2</sub> O calda [kW]		Totale recupero in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Rendimento elettrico [%]	Rendimento termico in H <sub>2</sub> O calda [%]	Rendimento totale [%]
ECOMAX® 3 LANDFILL	855	330	164	177		341	38,6	39,0	77,6
ECOMAX® 6 LANDFILL	1.604	635	394	296		690	39,6	43,0	82,6
ECOMAX® 8 LANDFILL	2.118	851	482	413		895	40,2	42,0	82,2
ECOMAX® 9 LANDFILL	2.025	845	497	330		827	41,7	41,0	82,7
ECOMAX® 10 LANDFILL	2.645	1.067	642	508		1.150	40,3	43,0	83,3
ECOMAX® 12 LANDFILL	2.700	1.131	664	440		1.104	41,9	41,0	82,9
ECOMAX® 15 LANDFILL	3.375	1.410	828	550		1.378	41,9	41,0	82,9

Dati riferiti a motori con emissioni di NOx pari a 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

\* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

\*\*Gas di scarico raffreddati a 200°C.



## La cogenerazione in serra: una soluzione a servizio dell'efficienza globale dell'edificio.

Gli impianti di cogenerazione ECOMAX® Greenhouse assicurano la produzione simultanea di energia elettrica, energia termica e CO<sub>2</sub>. L'elettricità può essere impiegata per l'illuminazione artificiale della serra oppure immessa nella rete di distribuzione. Il calore consente la produzione di acqua calda, ad alta o bassa temperatura, utilizzata per il

riscaldamento e la climatizzazione degli edifici. La CO<sub>2</sub> prodotta dal motore, una volta depurata e raffreddata, può fungere da fertilizzante, favorendo la crescita delle piante.

Per questo la gamma **ECOMAX® Greenhouse** si propone come una soluzione a servizio dell'efficienza globale delle serre.

### RECUPERO CALORE DISPONIBILE \*\*

ECOMAX®	Potenza introdotta [kW]	Potenza elettrica [kW] *	Potenza termica da circuito motore in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Potenza termica da fumi gas di scarico in H <sub>2</sub> O calda [kW]		Potenza termica dal 2° stadio intercooler in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Potenza termica dal condensatore in H <sub>2</sub> O calda [kW]	Totale recupero in H <sub>2</sub> O calda [kW]
ECOMAX® 10 GH	2.606	1.067	660	558		85	111	1.414
ECOMAX® 12 GH	2.795	1.201	719	509		104	123	1.455
ECOMAX® 15 GH	3.489	1.497	897	636		128	154	1.815
ECOMAX® 20 GH	4.454	2.006	1.054	841		144	201	2.240
ECOMAX® 27 GH	5.886	2.681	1.378	1.107		185	266	2.936
ECOMAX® 30 GH	6.871	3.044	1.642	1.315		220	327	3.504
ECOMAX® 33 GH	7.373	3.352	1.766	1.387		201	339	3.693
ECOMAX® 44 GH	9.442	4.404	2.458	1.598		242	508	4.806

Dati riferiti a motori con emissioni di NOx pari a 500 mg/Nm<sup>3</sup> (5% O<sub>2</sub>).

\* Possibilità di potenze elettriche diverse su richiesta.

\*\* Possibilità di configurazioni termiche diverse su richiesta.

**ECOMAX®**  
SPECIAL GAS

Ideale per valorizzare  
il gas metano presente  
nei siti di estrazione  
del petrolio  
o del carbone.



I pozzi petroliferi sono caratterizzati dalla naturale presenza di gas, in particolare metano (APG) allo stato liquido quando è mescolato al petrolio; diventa poi gassoso mentre si avvicina alla superficie. L'APG rappresenta quindi un fattore di rischio per la sicurezza nel processo di estrazione, oltre che un pericolo per l'ambiente, perché fuoriuscendo in pressione può saturare l'area estrattiva. Per eliminarlo spesso viene bruciato in torcia. Ma, se controllato e gestito in modo adeguato, può anche trasformarsi in una grande

opportunità ed essere sfruttato per l'alimentazione di impianti cogenerativi. Allo stesso modo, nelle miniere carbonifere è presente metano, sia come gas libero, sia come gas assorbito sulla superficie interna della roccia carbonifera e delle rocce circostanti. Per questo la gamma **ECOMAX® Special Gas** si rivela vantaggiosa: sia il calore che l'energia elettrica prodotti possono essere utilizzati per le esigenze dei siti estrattivi. Mentre l'elettricità in eccedenza può venire ceduta alla rete.



## Service: la più grande rete di tecnici specializzati dediti all'assistenza e manutenzione delle installazioni AB nel mondo.

Grazie al nostro staff di tecnici specializzati presenti in tutto il mondo, AB assicura la manutenzione costante di ogni impianto installato durante tutto il suo ciclo di vita. I vantaggi offerti da AB Service hanno inizio dall'installazione dell'impianto:

- un solo interlocutore per ogni esigenza
- monitoraggio in remoto e diagnostica online
- disponibilità e fornitura di ricambi originali
- presenza capillare di personale in prossimità dei siti
- rete di magazzini ricambi
- garanzia di tempi ridotti di intervento in azienda per riparazioni, aggiornamenti e revisioni.

+1.250

+1.650

H24

Impianti supportati e monitorati

MW installati

Attiva 24/24 h  
365 giorni  
anno

ECOMAX®



### Il ciclo di manutenzione

01 |

#### Contratti di manutenzione

La personalizzazione dei contratti soddisfa ogni specifica richiesta, assicurando disponibilità e rendimenti elevati per tutta la vita utile dell'impianto, con il vantaggio di un costante controllo sui costi.

02 |

#### Messa in opera

Gli specialisti AB assicurano installazione e start-up qualificati dell'impianto conformemente ai requisiti.

03 |

#### Corsi di formazione e aggiornamento

AB propone le migliori opportunità per il training del cliente assicurando la miglior operatività e manutenzione dell'impianto.

04 |

#### Monitoraggio a distanza e diagnostica on line

Struttura attiva 24/24h per 365g/anno, per tenere l'impianto costantemente sotto controllo con attivazione del servizio di diagnostica e assistenza da remoto dalla Control Room.

05 |

#### Assistenza sul posto

Grazie alla capillarità del servizio, i tecnici di assistenza AB, in stretto contatto con il personale del cliente, garantiscono interventi tempestivi e puntuali.

06 |

#### Ricambi originali

Il service AB utilizza solo pezzi di ricambio originali per tutta la componentistica dell'impianto (dal motore agli ausiliari), assicurando massima durata e affidabilità.

07 |

#### Riparazione, upgrade e revisione

I nostri specialisti sanno restituire nuova vita agli impianti prima e dopo le 60.000 ore di operatività, inclusi upgrade ai più avanzati livelli tecnologici.



VIDEO SERVICE





## Il monitoring system AB: supervisione e controllo.

Il sistema di supervisione e monitoraggio offre al cliente la garanzia di un "punto centralizzato" di controllo dell'impianto di cogenerazione e dei processi produttivi ad esso strettamente associati.

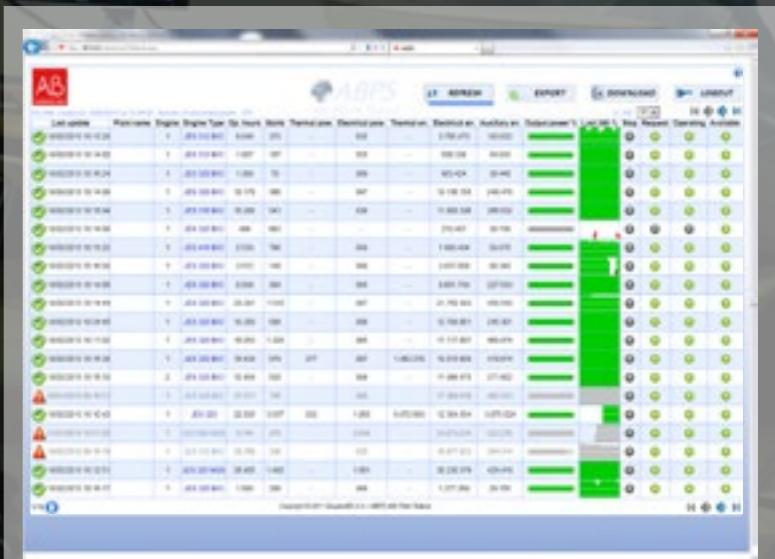
I sistemi di supervisione remotizzabili consentono infatti:

- la scelta dei migliori assetti di esercizio
- la costante verifica delle condizioni di funzionamento
- la possibile determinazione della redditività dell'impianto giorno per giorno
- il collegamento remoto accessibile dalla rete web, sia fissa che mobile

Il sistema di supervisione costituisce inoltre un'interfaccia sempre attiva che consente ad AB Service, in base agli accordi di assistenza stabiliti con il cliente, di gestire e regolare l'impianto da remoto, assicurando un servizio di monitoraggio e pronto intervento puntuale e tempestivo.



**AB Plant Status**  
Monitoring online delle performance degli impianti



**AB Scada System**  
con controllo da remoto





#### PHOTOGALLERY INSTALLAZIONI AB NEL MONDO

01 | **POLYCON** / settore plastico  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
Canada - 8 MW

02 | **ARIA HOSPITAL** / settore ospedaliero  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
USA - 1.137 kW

03 | **ACQUA VERA** / acque minerali  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
Italia - 2.679 kW

04 | **VISCOLUBE** / rigenerazione oli usati  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
Italia - 2.004 kW

05 | **POLYNT** / settore chimico  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
Italia - 8 MW

06 | **GRUPPO SOLVÌ**  
APPLICAZIONE LANDFILL GAS  
Brasile - 29,5 MW

07 | **FOOTHILL**  
APPLICAZIONE GREENHOUSE  
Canada - 3.332 kW

08 | **NOVA IGUAÇU ENERGIA E GAS RENOVÁVEL**  
APPLICAZIONE LANDFILL GAS  
Brasile - 17 MW



09 | PETROM  
APPLICAZIONE SPECIAL GAS (APG)  
Romania - 2.260 kW



10 | AZIENDA AGRICOLA  
APPLICAZIONE BIOGAS (agricoltura)  
Italia - 999 kW



11 | AZIENDA AGRICOLA  
APPLICAZIONE BIOGAS (agricoltura)  
Italia - 999 kW



12 | LIVANOVA / settore medico  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
Italia - 2.006 kW



13 | ARTSANA / settore plastico  
APPLICAZIONE NATURAL GAS  
Italia - 901 kW



14 | DLV  
APPLICAZIONE GREENHOUSE  
Russia - 18 MW



15 | HITACHI ZOSEN INOVA AG.  
APPLICAZIONE BIOGAS (FORSU),  
USA - 853 kW



16 | ECOMAX® per installazioni in building  
ECOMAX® può essere configurato anche  
per installazioni "in building", integrando  
il modulo oppure realizzando lay-out  
tecnologici completamente nuovi.

AB dispone inoltre di competenze e soluzioni dedicate ad installazioni taylor-made in edificio senza l'impiego del modulo.

La progettazione e realizzazione di questi impianti rende evidente il know-how dell'engineering AB nel definire configurazioni sempre ottimali e su misura. A tali competenze si aggiunge la professionalità nel gestire le fasi di installazione anche nelle condizioni più complesse.

# WEB Channels



[www.cogenerationchannel.com](http://www.cogenerationchannel.com)

Il primo e unico canale web video interamente dedicato al mondo della COGENERAZIONE in tutte le sue applicazioni

CASE HISTORY E BEST PRACTICE DA TUTTO IL MONDO  
760 VIDEO, 12 SEZIONI TEMATICHE



[www.biogaschannel.com](http://www.biogaschannel.com)

Il primo e unico canale web video interamente dedicato al mondo del BIOGAS in tutte le sue applicazioni

CASE HISTORY E BEST PRACTICE DA TUTTO IL MONDO  
1.110 VIDEO, 16 SEZIONI TEMATICHE

**NUOVA SEZIONE BIOMETANO**  
ON-LINE LA NUOVA SEZIONE DEDICATA  
AL MONDO DEL BIOMETANO!





**AB ENERGY SPA**  
Via Artigianato, 27  
25034 Orzinuovi (BS) - Italy  
**T** +39 030 9400100  
**F** +39 030 9400126  
[www.gruppoab.com](http://www.gruppoab.com)

